切断・加工サービス一覧

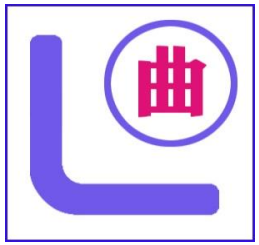
鋼板加工のアドバイザー
武部産業株式会社

鋼板切断

SS400
（ショット母材あり）
SM400A　SM400B
SM490A　SN400A
SN400B　SN400C
SN490B　SN490C
TMCP325C
TMCP355C
高張力鋼　耐摩耗鋼
耐候性鋼
亜鉛　ボンデ　酸洗
ミガキ　ムキ
SUS　アルミ

キリ孔
タップ
ザグリ孔
サラ孔
削り

機械開先
ガス開先
機械加工
三次元切



ベンダー曲
ロール巻
熱間巻
らせん巻

ショットブラスト
サンドブラスト
溶融亜鉛メッキ
（ドブメッキ）
電気メッキ
カラー塗装
（赤、グレー等）

エビ管
ダクト
ホッパー
三次元

耐摩耗鋼板の孔・削り加工可
＊450クラスまで
高張力鋼板等の耐候性鋼板などの特殊鋼や
一覧にない鋼種・板厚も加工ご相談ください

ご相談・合見積・ご注文、大歓迎

お問い合わせは**担当営業**または

✉ **info@takebesangyo.jp**
047-354-0541　047-354-3946
〒279-0025　浦安市鉄鋼通り1-1-6
HP http://www.takebesangyo.jp

切断機種/板厚　mm	1.6	2.3	3.2	4.5	6	8	9	10	12	14	16	19	20	22	25	28	30	32	36	38	40	45	50	55
レーザー切断機(4kw)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	電炉推奨	電炉のみ										
レーザー切断機(6kw)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	電炉推奨	電炉推奨	電炉のみ								
ガス溶断機							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
プラズマ切断機				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	